



Company Profile



経営理念

真価のある製品を社会に納め人類に貢献する。

Management Philosophy

We contribute to mankind by means of providing products of true value for people around the world.

社会的使命

ハイテクソードの創造により社会に貢献しよう。

Our Mission for Society

Let's contribute to society through the creation of fusion between software and hardware.

ご挨拶

時代は、益々素材と技術の複合化が進んでいます。特にここ数年で成長を遂げた情報技術では、ソフトだけでなく、それを構成するハードも重要な役割を担ってきました。

私たちは、長年培ってきたセラミック技術を基に、高度な知識と確かな技術を培い、備え、ハードとソフトの両面から、時代、市場のニーズにマッチした製品を創造し、社会に貢献したいと考えています。センサやフェライト等のハードとソフトを組み合わせたソードを生み出し、社会へ提供し、より一層の快適、安全の為にグローバルな展開を進めています。

代表取締役社長
谷口真一

Message

The Integration of Material and Technology is rapidly moving forward throughout today's society. In the field of Information Technology in particular, we have seen unprecedented progress within the last several years, not only in software developments but also in hardware advancements in which information technology plays an important role.

Based on Ceramics Technology which has been cultivated for many years, we will continue to develop and promote new ideas, concepts and techniques with confidence, creating products that will meet the needs of our everchanging world, both from a hardware and software point of view, all the while enhancing our contribution to society.

We are proud to be moving forward with the development of our 'SORD' technology which is a combination of software and hardware such as modules and devices which use sensors and ferrite, and we will endeavor to continue to bring these new ideas and innovations to the world while working toward global harmony for a comfortable and safe life for all.

President & CEO *Shinichi Taniguchi*



省エネと快適の両立を提供 Solution for Ecology & Amenity Compatible

人間の五感に例えると、「目」の役割をするのが赤外線センサです。強誘電体が赤外線を受けると、その熱エネルギーを吸収して自発分極に変化を起こし、その変化量に比例して表面に電荷が誘起されます。この現象を焦電効果といいます。

また、異種金属の接合部に赤外線を受けると、接合部の温度に応じた起電圧が生じます。この現象をゼーベック効果といいます。

それぞれの効果を利用した2種の赤外線センサによるソリューションをご提案しています。焦電効果を利用した赤外線センサは、人の動きを検知することで、防犯装置、電化製品や照明の省エネ用デバイスなどにご利用いただいています。ゼーベック効果を利用した赤外線センサは、離れたところから対象物の温度測定ができるため、電化製品の省エネ用デバイス、耳式体温計、各種機器の温度管理用のセンサとしてご採用いただいています。

これら当社の赤外線センサは、世界各国で多種のアプリケーションに数多く採用されており、省エネと快適の両立、そして安心・安全のソリューションを提供しています。

The infrared sensor takes on the role of the human "eye". Material called ferroelectrics absorbs thermal energy that changes spontaneous polarization, generating a surface electrical charge. The charge is proportional to the polarization change. This phenomenon is called the pyroelectric effect.

As another phenomenon, when infrared is radiated on the junction between different kinds of metals, voltage is generated therein according to temperature of the junction. This is called the Seebeck effect.

Utilizing each of these effects, we offer solutions by 2 kinds of infrared sensors. The infrared sensor using the pyroelectric effect can detect movement of human, which is used for security equipments and for energy-saving device in electrical appliances or in lighting equipments and so on. The other one using the Seebeck effect can measure temperature of target at a distance without making physical contact, which enables them to be used for electrical appliances, ear thermometers, and temperature control sensors in various equipments.

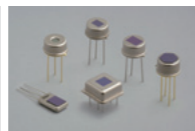
Our infrared sensors like these are used in diverse applications all over the world, achieving energy conservation and comfort at the same time, and offering solutions for security and safety.



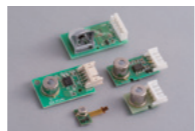
各種赤外線センサと光学アクセサリ
Infrared Sensor and Optical Accessary



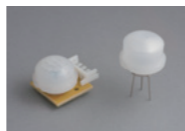
サーモパイルセンサ
Thermopile Sensor



焦電型パイロセンサ
Pyrosensor



サーモパイルモジュール
Thermopile Module



パイロモジュール
Pyro Module

赤外線センサ Infrared Sensor

主な用途

- セキュリティ用侵入者警報器
- 照明器具の自動スイッチ
- 空調機器(エアコン・空清機など)
- 調理器(電子レンジ・IHクッキングなど)
- AV機器(TVなど)
- ヘルスケア(耳式体温計など)
- サニタリー(トイレ便蓋自動開閉など)
- 各種設備(換気扇・自動ドアなど)
- OA機器(コピー機など)
- NDIR式ガス濃度測定
- 放射温度計

Application

- Intruder Alarm
- Automatic Lighting
- Air Conditioning
(Air Conditioner, Air Purifier, etc.)
- Cooking Device (Microwave, IH Cooker, etc.)
- AV Equipment (TV, etc.)
- Healthcare (Ear Thermometer, etc.)
- Sanitary Equipment
(Automatic Toilet Seat Lid, etc.)
- Facility (Ventilation Fan, Automatic Door, etc.)
- OA Equipment (Copy Machine, etc.)
- Gas Measurement (NDIR)
- Radiation Thermometer



超音波センサ Ultrasonic Sensor

主な用途

- 侵入者用警報装置
- 自動車のバックソナー
- 冷蔵庫
- エアコン
- 距離計
- 交通信号機自動切換
- 電灯の自動スイッチ
- 自動ドア

Application

- Car Alarm System
- Parking Aid Sensor
- Refrigerator
- Air Conditioner
- Distance Measurement
- Traffic Signal Control
- Light Control
- Automatic Door Control

見えない力で安全を確保 Assures the Security of Life

人間の五感に例えると、「耳」の役割をするのが超音波センサです。

電極を設けた圧電セラミックに電圧を加えると、この電圧に対応した機械的な変形を生じ、又、外部からの応力を加えると、電極間に電荷を発生します。これを圧電現象といいます。

超音波センサは、振動子として圧電セラミックを使用。その圧電現象を利用し、超音波の発生・放射、あるいは外部からの超音波信号を検知します。物体の存在判別や、距離の測定等幅広い分野での応用が可能です。

The ultrasonic sensor takes on the role of the human "ear". When driven from an alternating voltage source of suitable frequency, a piezoelectric ceramic mechanically distorts its shape in response to the applied voltage.

Conversely, the ceramic subjected to external stress generates voltage proportional to its intensity. This is called piezoelectric effect.

Our ultrasonic sensor employs the piezoelectric ceramic as a vibrating element. Utilizing the piezoelectric phenomenon, it generates/radiates ultrasonic sound and detects external ultrasonic signals.

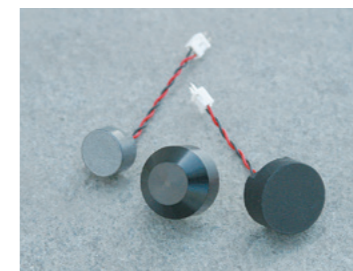
There are many applications in measurement and communications. We can offer a wide range of standard products or provide optimized solutions to your specific requirements.



各種超音波センサ
Ultrasonic Sensor



密閉型
Closed Type



防滴型
Drip Proof Type



開口型
Open Aperture Type



モジュール Module

主な用途

自動照明センサユニット
炎センサユニット
LED電源
測距センサ
センサ応用商品

Application

Light Control Sensor Unit
Flame Sensor Unit
LED Power Supply
Distance Measurement Sensor
Sensor-Applied Products

便利、省エネ、環境にやさしい Energy-Saving and Eco-Friendly

当社では、赤外線センサや超音波センサといった部品単品だけでなく、それらを応用したセンサモジュール製品も取り扱っており、お客様の御要求に合わせたカスタム製品も対応致します。

又、オリジナル商品として、電池式センサーライトのECOPAシリーズ、体表面温度計サーモデコ等の製品も販売しており、お客様にとってより使いやすい商品を提案しています。

当社の製品は省エネ（地球温暖化防止の為のCO₂の削減）、防犯、防災に一役買っています。

Our line of products includes not only pyroelectric infrared ray sensors or ultrasonic sensors, but also sensor module products with those products built-in.

We can also custom-make products to better suit your needs.

Furthermore, we offer ECOPA series of battery operated sensor light and "Thermo-Deco" of bodysurface temperature sensor.

We develop products that are user friendly and meet a wide variety of customers' demands.

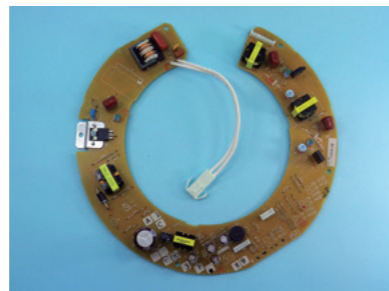
Our products contribute to energy saving (CO₂ reduction), security, and fire prevention.



ECOPA シリーズ
Battery-Operated Sensor Light



自動照明センサユニット
Light Control Sensor Unit



照明用インバータ
Inverter for Lighting



赤外線式体表面温度計サーモデコ
Infrared Body Surface Thermometer Thermo Deco



フェライト Ferrite

主な用途

電源
ノイズフィルター
通信用スプリッター
トランス

Application

Power Supply
Noise Filter
Splitter
Transformer

全ての電化生活をバックアップ Supports Your Lifestyle

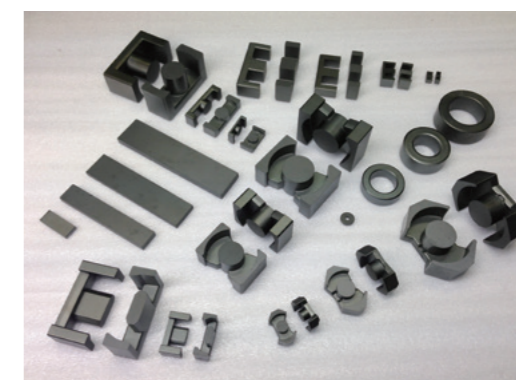
センサの日セラが長年培ったセラミック技術を基に開発したのが、低損失、高磁束密度を実現するフェライトコアの新材料です。特に、高温・高周波領域での低損失特性に優れ、スイッチング電源やその他のデバイスの小型軽量化、高効率化、高性能化に大きく貢献致します。

フェライトコアはハイブリッドカーから産業機器や身近な家電製品まで幅広く用いられており、あらゆるところでその役割を果たしています。

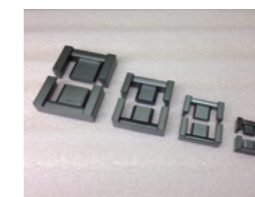
Utilizing years of state-of-the-art ceramic technology experience, Nicera, a global leader in ceramic sensor product range, has developed and designed a complete line of excellent technology in ferrite materials.

The low power loss and high- μ cores will have a large impact on the efficiency, performance and compactness of your own devices, especially for your use in a wide temperature and high frequency region.

Ferrite cores have a wide range of applications, such as hybrid cars, industrial equipments, and home appliances which are familiar to us. They serve everywhere around our lives.



各種フェライト
Ferrite



ET コアシリーズ
ET Core Series



PQ コアシリーズ
PQ Core Series



RM コアシリーズ
RM Core Series



その他製品群
Other Ceramic Components

さらに躍進を続けるセラミック技術
Advancing Ceramic Technologies

人類が快適で、安全な生活をしていく為に、欠かせないものとなっているハイテク部品。直接私たちの目に触れることは少ないですが、セラミック系電子部品なくして、現代社会は成り立たないと言っても過言ではありません。

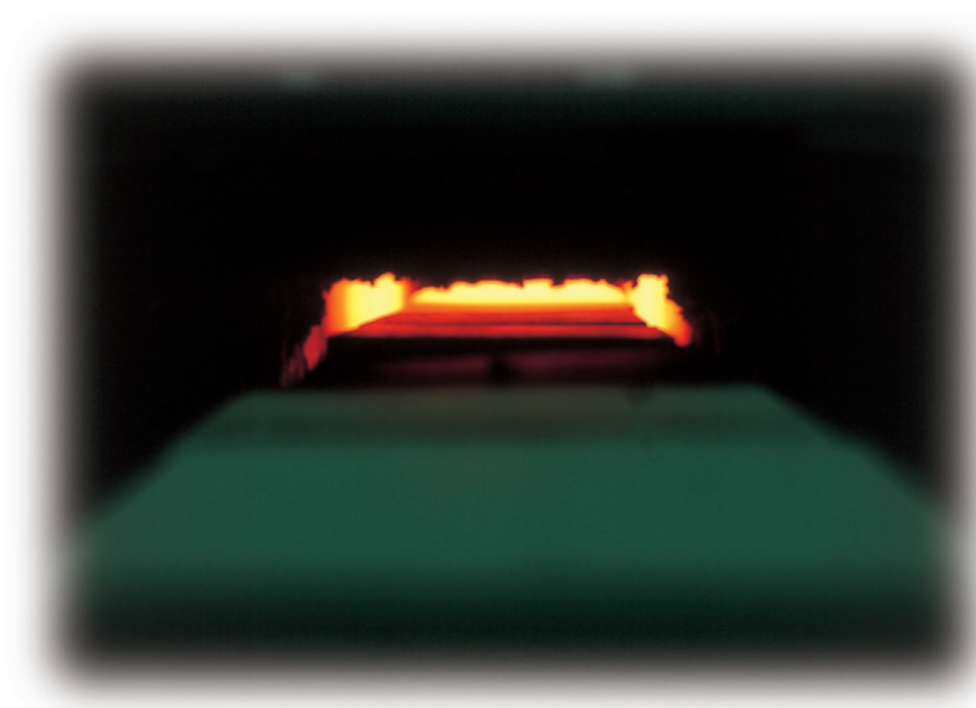
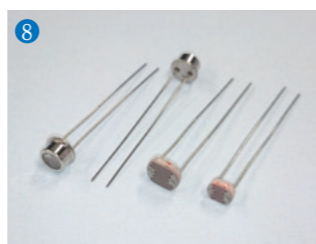
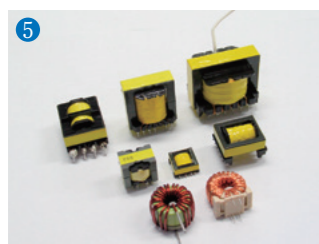
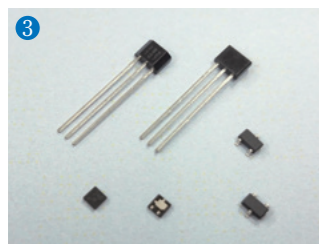
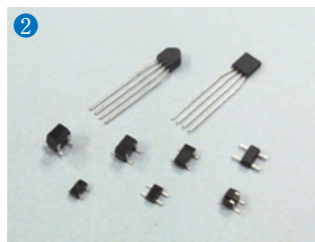
当社は、新製品として様々な製品を手掛けており、長年培ったセラミック技術を生かし、社会への貢献を続けています。

High tech components are now an essential part of our daily life. It may be no exaggeration to say that ceramic electronic components are a thing of the future.

We deal in various products which you will find listed below:

- ① ガスセンサ：空気清浄、ガス濃度コントロール
- ② ホール素子：モータ用磁気センサ
- ③ ホール I C
- ④ 高圧トランス：トランス
- ⑤ スイッチング電源用トランス
- ⑥ 電流センサ：直流電流の検出
- ⑦ コーナーセンサ：障害物検知
- ⑧ CdS光センサ

- ① Gas Sensor : Cleaning Air, Control of Gas Concentration
- ② Hall Element : Magnetic Sensor for Motor
- ③ Hall IC
- ④ High Voltage Transformer : Transformer
- ⑤ Switching Power Supply Transformer
- ⑥ Current Sensor : Direct Current Detection
- ⑦ Corner Sensor : Detecting Objects and Obstacles
- ⑧ CdS Photo Cells



セラミックとは
What Are The Ceramics?

見た目は何の変哲もないこの焼いた塊、実は非常に素晴らしい機能を秘めています。その一つは、赤外線を受けると反応する焦電効果ですが、これを利用したものが赤外線センサです。また、セラミックには電気エネルギーを受けると圧電効果が生じますが、その機能を生かしたものが超音波センサです。フェライトもセンサの素材とは別の材料ではありますが、焼き物（セラミックの一種）であり、電気器具には欠かせないものとなっています。当社は、このセラミック技術を活かし、素材開発から、センサ、モジュールの完成品の販売まで一貫して行っております。

Ceramics—What image does this give? You will be surprised once you find out its use. Pyroelectric effect is applied to an infrared sensor. Ceramic reacts to an infrared ray. Piezoelectric effect is another function, applied to ultrasonic sensor, caused by receiving electric energy. Ferrite, made of different materials than a sensor, is sinter and plays a vital role in electric equipment. We work from material development/design to sales by utilization of current technology.



新たな可能性を求めて *Exploring New Possibilities*

創業時からセラミックの高い特性を追い求めてきた結果、赤外線センサ、超音波センサにおいては業界屈指の企業となりました。今後は、長年培ってきたセラミック技術を伸張させながら水平展開し、更なる技術開発に力を注いでいます。主力製品毎の製品開発はもちろんのこと、10年、20年先を見据えたテーマの発掘や研究などを慎重且つ大胆に、明日の飛躍を目指した対応を行っています。

We are one of the leading global manufacturing companies in the ceramic field. We are working not only towards developing all current products, but also towards researching new technologies, which will see us into future decades.

Nicera 先進技術開発研究所

最新鋭の基礎研究・試作、さらに生産機器、その評価解析装置を網羅した「先進技術開発研究所」。

今後あらゆる分野で実用化が期待されるMEMS技術を確立し、当社製品への応用を進めます。

また、関係機関と協力し、MEMS技術の活用と人材の育成を進め、MEMS技術を基に地域産業振興の一助となる研究所を目指します。

Nicera Advanced Technology R&D Center

Our Nippon Ceramic R&D Center is equipped with advanced state-of-the-art technology, enabling us to carry out basic research, create prototypes, develop new processes, and perform critical evaluation and analysis. We are introducing Micro Electro Mechanical System (MEMS) technology and will take advantage of it to perfect manufacture of our full range of sophisticated products.

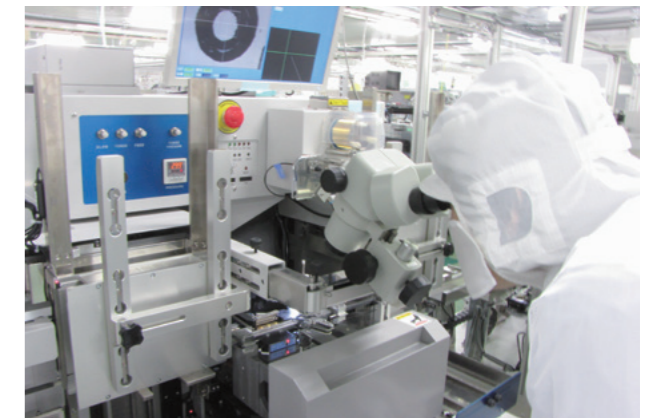
We are also working closely with a number of public research institutions to refine and improve MEMS technology. We are determined to contribute, through MEMS, to the development of world industry and the capabilities of technicians and engineers worldwide.



品質管理 *High Quality Control System*

当社は、高品質な製品をお届けするために、厳格な保証体制を構築しています。お客様から安心と信頼が得られる製品の提供を目指し、グループ全体で品質保証活動に取り組んでいます。各事業分野に合った品質保証体制を備え、開発から生産、販売の各機能の活動の質を高め、品質確保に努めています。また、設計開発と並行してトラブル未然防止活動も行い、製品品質の管理を徹底しています。益々高くなる市場のニーズに対応した、世界一の物造り体制を備えています。

We deliver quality products with a strict quality assurance system. Group-wide quality assurance activities play an essential part in our efforts to provide products that will earn the confidence and trust of our customers. We have developed quality assurance systems to meet the specific needs of our various business segments. We are constantly working to maintain and improve quality at all stages from development through to production and sales. Moreover, we engage in activities aimed at preventing failure in parallel with design and development. Our aim is to be the leading manufacturer in the world.



環境方針 *Environmental Policy*

センサで、人にやさしく、環境にやさしく
日セラは、センサで人類、地球に貢献します

地球に住む一員として、今、最優先に考えなければいけないことは、地球環境の保全です。当社のある鳥取は、日本一を誇る砂丘、美しい日本海と、なだらかな中国山脈に囲まれ、彩り豊かな自然に恵まれています。社会的使命として、この美しい地球を守りながら、次世代が快適に過ごせる環境に配慮したものの作りが必要です。

当社では、地球的規模で発生する環境問題に対処するため、環境方針の実現に取り組めます。

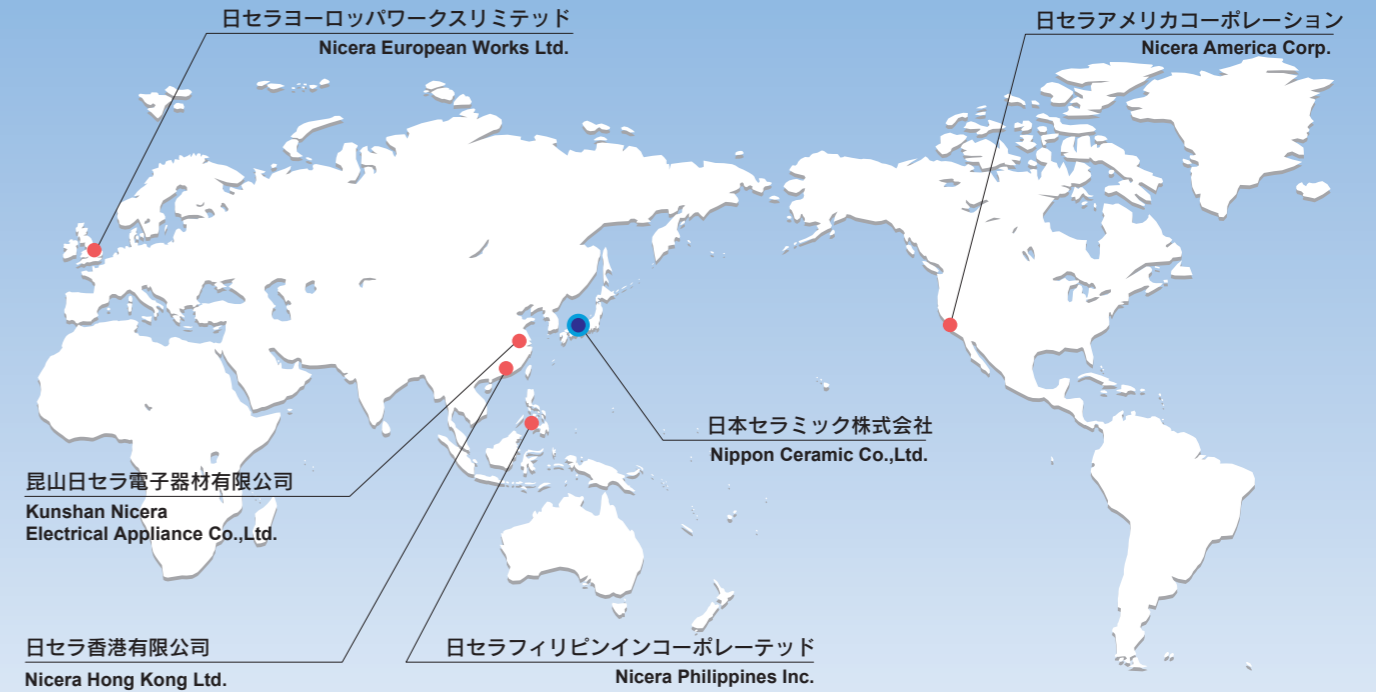
Being part of the worldwide environment, it is essential that we consider the importance of our role in society. Our head office is located in Tottori, Japan, a city surrounded by vast sand dunes, and a gentle mountain range on the coast of the beautiful Sea of Japan, and blessed with the rich color of nature. We are aware that this beautiful earth must be safeguarded for future generations.



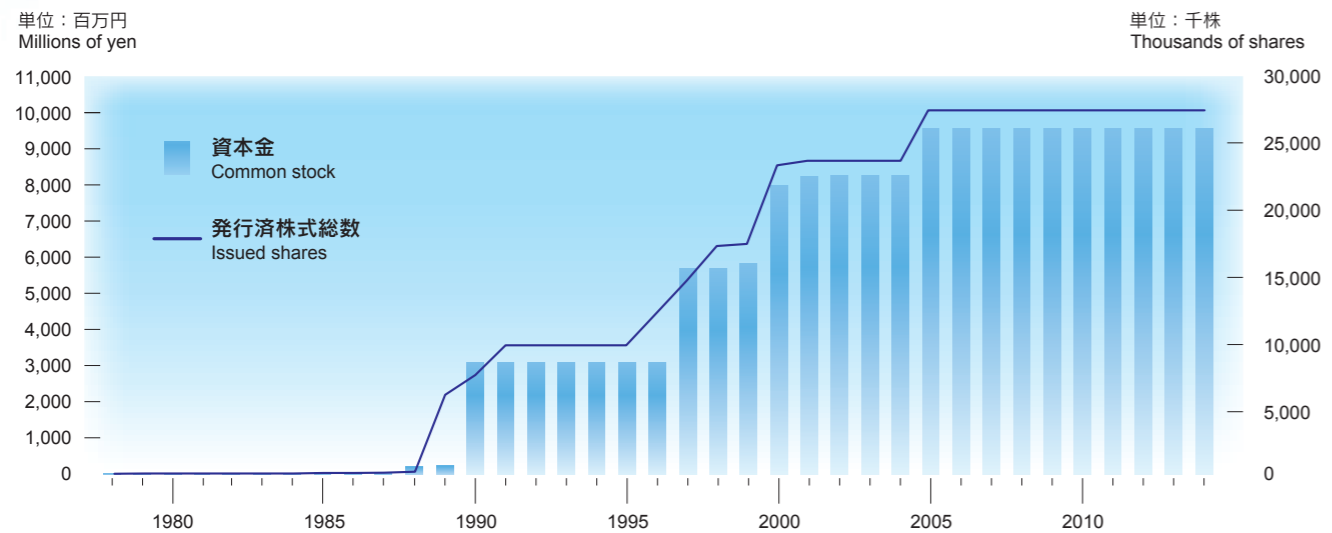
会社概要 Corporate Profile

- 設立 ▶ 1975 (昭和50) 年6月
- 資本金 ▶ 10,241,976,996円 (2014年12月末現在)
- 業務内容 ▶ セラミックセンサ開発・製造・販売
フェライト開発・製造・販売
その他モジュール開発・製造・販売
- 決算期 ▶ 年1回12月

- Establishment ▶ June 1975
- Common stock ▶ JPY 10,241,976,996
(As of December 31, 2014)
- Business areas ▶ Development, manufacture and sales of
ceramic sensor, ferrite, module and others.
- Accounting period ▶ January to December



発行済株式総数及び資本金 Common stock and Issued shares



2014年12月末現在
As of December 31, 2014



NIPPON CERAMIC CO., LTD.
日本セラミック株式会社

本社・テクニカルセンタ

〒689-1193 鳥取市広岡176番地17
(代 表) TEL 0857-53-3600 / FAX 0857-53-3676
e-mail : nicera@nicera.co.jp
URL : http://www.nicera.co.jp/

Head office , Techical Center

176-17 Hirooka, Tottori-shi 689-1193 JAPAN
(Pilot) TEL+81-857-53-3600/FAX+81-857-53-3676
e-mail : nicera@nicera.co.jp
URL:http://www.nicera.co.jp/

お問い合わせ Contact us

赤外線センサに関するお問い合わせ
営業部
TEL 0857-53-4666
e-mail : ip-sales@nicera.co.jp

超音波センサに関するお問い合わせ
営業部
TEL 0857-53-5740
e-mail : ut-sales@nicera.co.jp

パラメトリックスピーカーに関するお問い合わせ
営業部
TEL 0857-53-5740
e-mail : ut-sales@nicera.co.jp

モジュール商品に関するお問い合わせ
モジュール事業部 営業グループ
TEL 0857-53-3699
e-mail : mp-sales@nicera.co.jp

電流センサに関するお問い合わせ
営業部
TEL 0857-53-3865
e-mail : nicera_js@nicera.co.jp

フェライトに関するお問い合わせ
応用事業部 磁性材応用部門
TEL 0857-53-3612
e-mail : f-sales@nicera.co.jp

トランスに関するお問い合わせ
応用事業部 TTR部門
TEL 0857-51-8314
e-mail : nicera-trh@nicera.co.jp

ホール素子、ホールICに関するお問い合わせ
応用事業部 HS営業部
TEL 0857-53-3743
e-mail : sales@nicera.co.jp

事業所 Factories and sales offices

日セラ先進技術開発研究所
〒689-1116 鳥取市広岡204番地8
TEL 0857-53-3863 / FAX 0857-53-1310

湖山工場
〒680-0911 鳥取市千代水4丁目67番地
TEL 0857-53-3531 / FAX 0857-38-9115

南栄工場
〒689-1121 鳥取市南栄町15番地2

東京営業所
〒105-0023 東京都港区芝浦1丁目3番3号
浜松町ライズスクエアビル3階、4階
TEL 03-6722-6570 / FAX 03-6722-6573
e-mail : tokyou@nicera.co.jp

大阪営業所
〒532-0011 大阪市淀川区西中島3丁目8番15号
新大阪松島ビル203号室
TEL 06-6838-2765 / FAX 06-6838-2767
e-mail : osaka@nicera.co.jp

現地法人 Affiliated companies

昆山日セラ電子器材有限公司
中国江蘇省昆山市

Kunshan Nicera Electrical Appliance Co., Ltd.
Kunshan City, Jiangsu Province, P.R.China

Nicera Philippines Inc.
Subic Bay Freeport Zone, Philippines

Nicera America Corp.
20705 S.Western Ave. Suite 204 Torrance,
CA 90501
TEL+1-310-328-8100 / FAX+1-310-328-8008
e-mail : sales@nac-nicera.com

Nicera European Works Ltd. (N.E.W.)
Unit5, Yeoman Industrial Park, Test Lane, Nursling,
Southampton, Hants. SO16 9JX U.K.
TEL+44-2380-667908 / FAX+44-2380-663758
e-mail : sales@nicera-uk.com

Nicera Hong Kong Ltd.
Unit L1, 5/F, Phase 2, Kaiser Estate, NOS 47-53
Man Yue Street, Hung Hom, Kowloon, Hong Kong

沿革

- 1975年(昭和50年)**
6月 谷口義晴が日本セラミック(株)を創業(鳥取市安長380番地1、資本金¥5,000,000)、社長就任。超音波センサを開発し、販売開始。
11月 三洋電機(株)と共同開発したテレビ遠隔操作器具の量産開始。(超音波センサ使用)
11月 超音波送受信具の日本特許取得。
- 1978年(昭和53年)**
12月 防犯、警備用超音波センサを開発。アメリカ市場との取引開始。
- 1979年(昭和54年)**
12月 焦電型赤外線センサを開発。
- 1980年(昭和55年)**
7月 鳥取県鳥取市雲山372番地4に本社工場を移転。
- 1981年(昭和56年)**
6月 通産省より赤外線センサの開発について技術改善補助金を受ける。
- 1982年(昭和57年)**
7月 超音波送受信具の米国特許取得。
8月 (社)日本電子工業振興協会より防犯防災用赤外線センサの開発委託を受ける。(以後3年継続)
- 1983年(昭和58年)**
7月 鳥取県鳥取市南栄町15番地2に本社工場を移転。(登記上本社は鳥取市雲山)
- 1984年(昭和59年)**
3月 焦電型赤外線センサの米国特許を取得。
- 1985年(昭和60年)**
7月 通産省より光シャッター開発に技術開発補助金を受ける。
9月 (社)日本電子工業振興協会より酸素センサの開発普及委託を受ける。(以後3年継続)
12月 東京営業所を設立。(東京都江東区)
- 1986年(昭和61年)**
6月 光プリンターヘッドの研究に補助金を受ける。
9月 中国上海市に上海日セラセンサ有限公司を設立。(当社出資50%)
11月 研究所設立。(八頭郡八頭町安井宿)
- 1987年(昭和62年)**
8月 通産省より焦電薄膜赤外線センサの開発で技術改善補助金を受ける。
- 1988年(昭和63年)**
7月 ガラス破壊検知センサを開発。
8月 通産省より、オゾンセンサの研究の為補助金を受ける。
- 1989年(平成元年)**
1月 高品質ソフトフェライトの量産開始。
1月 焦電型赤外線センサの米国特許を取得。
2月 3スペクトルの炎センサを開発。
7月 東南アジアの販売拠点として香港に駐在所を設置。
9月 本社工場を増設。
- 1990年(平成2年)**
11月 大阪証券取引所新二部(特別指定銘柄)へ株式を上場。
- 1991年(平成3年)**
5月 大阪営業所を設置。(大阪市都島区)
7月 名古屋営業所を設置。(名古屋市名東区)
11月 中国上海市に上海日セラ磁性器材有限公司を設立。(当社出資比率50% 現在90%へ増資)
- 1992年(平成4年)**
4月 東京営業所を東京都千代田区へ移転。
6月 大阪証券取引所第二部へ指定替。
11月 北米の販売拠点として米国ニューヨーク州に米国駐在所を設置。
- 1994年(平成6年)**
5月 Chartland Sensor Ltd.(現:Nicera European Works Ltd.)の株式を全株取得。
7月 中国江蘇省昆山市に合弁会社蘇州日セラ電子有限公司を設立。(当社出資50%)
- 1995年(平成7年)**
3月 鳥撃退装置「ウイット・アイ」の開発。
5月 米国駐在所を米国カリフォルニア州へ移転。
6月 中国江蘇省昆山市に独資会社昆山日セラ電子器材有限公司を設立。(当社出資100%)
8月 ホール素子の量産開始。
9月 「パッソ」、通産省よりグッドデザイン賞を受賞。
- 1997年(平成9年)**
6月 第1回無担保新株引受権付社債発行。(¥480,000,000)
9月 ISO9001認証取得。
9月 第1回無担保転換社債発行。(¥5,000,000,000)
- 1998年(平成10年)**
3月 日セラテック(株)設立。
3月 日セラ電子(株)設立。
5月 現地法人日セラ香港有限公司設立。
11月 現地法人日セラアメリカコーポレーション設立。
- 1999年(平成11年)**
11月 広島証券取引所へ上場。
- 2000年(平成12年)**
3月 東京証券取引所第2部へ上場。
8月 第2回無担保転換社債発行。(¥10,000,000,000) 大阪営業所を大阪市淀川区へ移転。
12月 東京証券取引所第1部へ上場。
- 2001年(平成13年)**
1月 現地法人日セラフィリピンインコーポレイテッド設立。
- 2002年(平成14年)**
2月 安長事業所設置。
9月 東京営業所を東京都中央区へ移転。
- 2003年(平成15年)**
3月 名古屋営業所を東京営業所に統合。
- 2004年(平成16年)**
6月 上海日セラセンサ有限公司への出資比率を50%から55%へ引上げ、連結子会社化。
- 2005年(平成17年)**
1月 中国江蘇省昆山市に合弁会社日セラ三和電器(蘇州)有限公司を設立。(当社出資51%)
- 2006年(平成18年)**
3月 谷口義晴、代表取締役社長兼会長就任。
7月 日セラ電子(株)を日セラマーケティング(株)へ社名変更
- 2008年(平成20年)**
1月 鳥取市広岡176番地17にテクニカルセンタを新設、併せて本社を移転。(登記上も本社は鳥取市広岡)
- 2009年(平成21年)**
4月 鳥取市広岡204番地8に日セラ先進技術開発研究所を新設。
5月 鳥取市広岡176番地19に日セラテクニカルセンタ生産棟を増設。
6月 鳥取市北広岡196番地3(先技研と隣接する)に工場、土地を取得。
- 2013年(平成25年)**
4月 2018年満期ユーロ円建て転換社債型新株予約権付社債発行。(¥8,000,000,000)
- 2014年(平成26年)**
2月 谷口真一、社長就任。
7月 東京営業所を東京都港区へ移転。

History

- Jun 1975** Yoshiharu Taniguchi established Nippon Ceramic Co., Ltd. and was appointed President. (Head office: 380-1, Yasunaga, Tottori-shi, Capital: ¥5,000,000)
 Developed ultrasonic sensor and started business.
- Nov 1975** Started mass production of the remote controller for TV, developed with Sanyo Electric.
- Nov 1975** Granted Japanese Patent for ultrasonic sensor.
- Dec 1978** Developed ultrasonic sensor for security system.
- Dec 1979** Developed pyroelectric infrared sensor.
- Jul 1980** Moved head office. (372-4, Kumoyama, Tottori-shi)
- Jun 1981** Granted subsidy from MITI for developing and improving high-reliability pyroelectric infrared sensor. (MITI: Ministry of International Trade and Industry)
- Jul 1982** Granted US Patent for ultrasonic sensor.
- Aug 1982** Awarded Trusted Contract from JEIDA for security sensor development and diffusion work. (JEIDA: Japan Electronic Industry Development Association)
- Jul 1983** Constructed new head office and automated plant. (15-2 Nan-ei-cho, Tottori-shi)
 Established R&D center.
- Mar 1984** Granted US Patent for pyroelectric infrared sensor.
- Jul 1985** Granted subsidy from MITI for research of solid state optical shutter.
- Sep 1985** Awarded Trusted Contract from JEIDA for O2 sensor development and diffusion work.
- Dec 1985** Opened Tokyo office.
- Jun 1986** Granted subsidy from MITI for research of optical printer head.
- Sep 1986** Established Shanghai Nicera Sensor Co., Ltd.
- Nov 1986** Constructed new R&D center.
- Aug 1987** Granted subsidy from MITI for infrared sensor development applying pyroelectric thin film.
- Jul 1988** Developed glass breakage detector.
- Aug 1988** Granted subsidy from MITI for research of ozone sensor.
- Jan 1989** Started mass production of high quality soft ferrite.
- Jan 1989** Granted US Patent for pyroelectric infrared sensor.
- Feb 1989** Developed tri-spectral flame detector.
- Jul 1989** Opened Hong Kong office.
- Sep 1989** Opened an extension at Tottori Head Office and factory.
- Nov 1990** Listed on the Osaka Securities Exchange Market.
- May 1991** Opened Osaka sales office.
- Jul 1991** Opened Nagoya sales office.
- Nov 1991** Established Shanghai Nicera Magnetic Components Co., Ltd.
- Apr 1992** Moved Tokyo sales office to chiyoda-ku, Tokyo.
- Jun 1992** Promoted to the second section in the Osaka Securities Exchange Market.
- Nov 1992** Opened USA office.(N.Y.)
- May 1994** Established Nicera European Works Ltd. (U.K.)
- Jul 1994** Established Suzhou Nicera Electronics Co., Ltd.
- Mar 1995** Developed bird repelling device, "Wit Eye".
- May 1995** Moved USA office to California, USA.
- Jun 1995** Established Kunshan Nicera Electrical Appliance Co., Ltd.
- Aug 1995** Started mass production of hall element.
- Sep 1995** Awarded Good Design Prize from MITI for "Passo".
- Jun 1997** Issued the bonds with warrant. (¥480,000,000)
- Sep 1997** Acquired a certificate of ISO 9001 quality system.
- Sep 1997** Issued the first convertible bonds. (¥5,000,000,000)
- Mar 1998** Established Nicera Tech Co., Ltd.
- Mar 1998** Established Nicera Electronics Co., Ltd.
- May 1998** Established Nicera Hong Kong Ltd.
- Nov 1998** Established Nicera America Corp.
- Nov 1999** Listed on the Hiroshima Securities Exchange Market.
- Mar 2000** Listed on the second section in the Tokyo Securities Exchange Market.
- Aug 2000** Issued the second convertible bonds. (¥10,000,000,000)
 Moved Osaka sales office to Yodogawa-ku, Osaka-shi.
- Dec 2000** Listed on the first section in the Tokyo Securities Exchange Market.
- Jan 2001** Established Nicera Philippines Inc.
- Feb 2002** Constructed Yasunaga R&D center.
- Sep 2002** Moved Tokyo sales office to Chuo-ku, Tokyo.
- Mar 2003** Integrated Nagoya sales office with Tokyo sales office.
- Jun 2004** Raised investment ratio in Shanghai Nicera Sensor Co., Ltd from 50% to 55% to make SNS a consolidated subsidiary.
- Jan 2005** Established Nicera Sanhe Electric (Suzhou) Co., Ltd.
- Mar 2006** Yoshiharu Taniguchi was appointed Chairman and President.
- Jul 2006** Changed the affiliated company name from Nicera Electronics Co.,Ltd to Nicera Marketing Co.,Ltd.
- Jan 2008** Constructed new head office, Technical Center. (176-17, Hirooka, Tottori-shi)
- Apr 2009** Constructed new R&D center, Nicera Advanced R&D Center. (204-8, Hirooka, Tottori-shi)
- May 2009** Expanded Mother Factory. (176-19, Hirooka, Tottori-shi)
- Jun 2009** Acquired factory and land, adjacent to Nicera Advanced R&D Center. (196-3, Kita-Hirooka, Tottori-shi)
- Apr 2013** Issued the convertible bonds due 2018. (¥8,000,000,000)
- Feb 2014** Shinichi Taniguchi was appointed as President.
- Jul 2014** Moved Tokyo Sales office to Minato-ku, Tokyo.



NIPPON CERAMIC CO., LTD.

176-17 Hirooka, Tottori-shi 689-1193 JAPAN

日本セラミック株式会社

〒689-1193 鳥取市広岡176番地17

<http://www.nicera.co.jp>